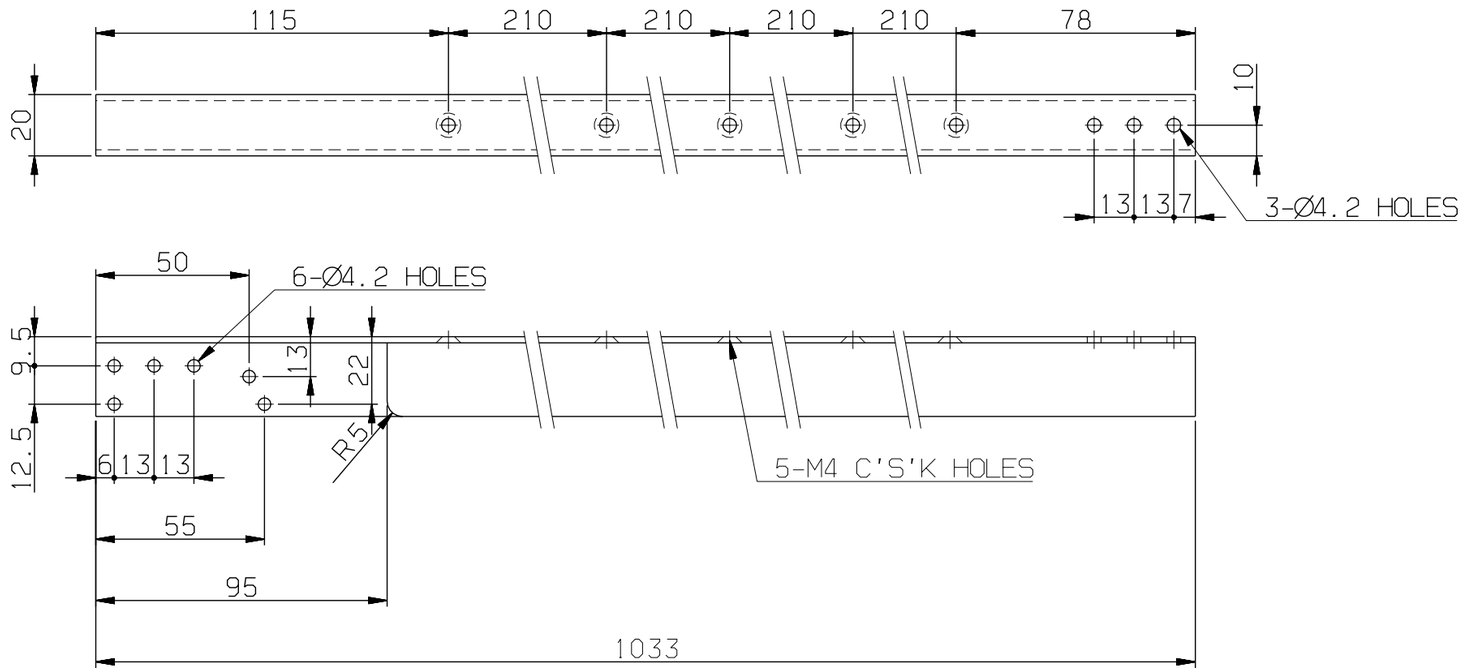
적 용 규 격 SPECIFICATION APPLIED	



두께 THICKNESS			
	~ 40	2	4
	~ 30	2	3
	~ 10	1	1.5
	< 3	0.5	1
길이 LENGTH	~3150	-	7
	~1600	4	5
	~ 800	3	4
	~ 400	2	3
	~ 200	1.5	2
	~ 100	1	1.5
등급 GRADE		A	B

주철, 주강품 CASTING (±)			
~ 20M	8	14	24
~ 15M	7	12	21
~ 12M	6	10	18
~ 8M	5	8	14
~ 4M	4	6	11
~ 2M	3	4	8
~ 1M	2	3	6
~ 315	1	2	4
~ 120	1	2	3
~ 30	1	1	1
등급 GRADE	A	B	C

용접 구조물 WELDING (±)			
~ 20M	-	6.0	8.0
~ 15M	-	5.0	7.0
~ 12M	-	4.0	6.0
~ 8M	-	3.0	5.0
~ 4M	0.8	2.0	4.0
~ 2M	0.5	1.2	3.0
~ 1M	0.3	0.8	2.0
~ 315	0.2	0.5	1.2
~ 120	0.15	0.3	0.8
~ 30	0.1	0.2	0.5
3~6	0.05	0.1	0.2
등급 GRADE	A	B	C

기계 기공품 MACHINING (±)			
규정치않은 일반공차표 GENERAL TOLERANCE	기 호 MARK	일 자 DATE	변 경 내 역 DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)
설변번호 E.C NO.	설계 DGN	검도 CHK	승인 APP

			AL6063			T2
품번 NO.	부품 번호 PART NO.	품 명 DESCRIPTION	재 질 MATERIAL	수량 Q'TY	중량 W.T	비 고 REMARKS

승인 APP	H.G.RYU 2010.01.08	재질 MAT'L	명 칭 TITLE	GUIDE, BAR	
검도 CHK	H.S.KIM 2010.01.08	총중량 G.W			
설계 DGN	B.S.YOO 2010.01.07	일 반 공 차 MC WD CT	도면 번호 DRG. NO	MS	RFP51038AN0 Ver. 00 Rev. --
제도 DRG	S.H.SONG 2010.01.07	B B B	SCALE 1/2	매수 SHEET 1 of 1	
		SIZE A3			

참고번호 REF. NO.

HYUNDAI Rotem 현대로템주식회사

3D5101

RFP-

년-PRJT

정리번호

본 도면은 당사 재산으로서 허가없이 무단복사/배포 금지함. PROPERTY OF ISSUING ENTITY. CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION.

CATIA